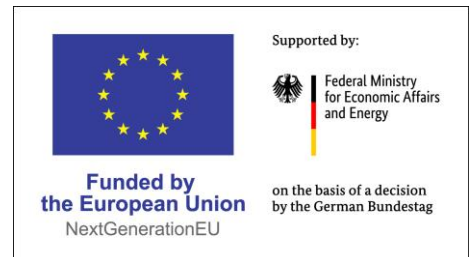


Manufacturing-X / Factory-X

Vorteile von Datenökosystemen

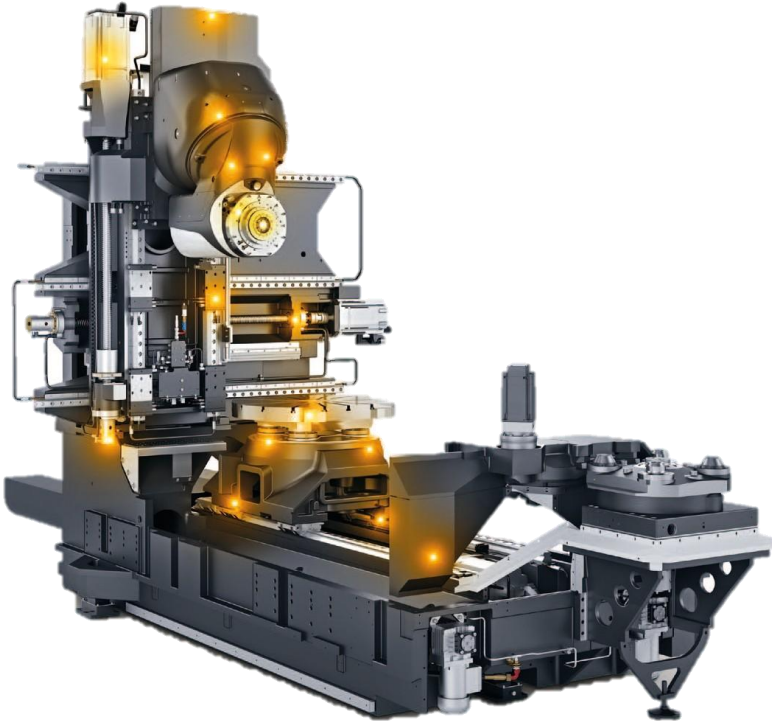
Industrie Digital 2025, Hannover, 27.11.2025



Von Industrie 4.0 zu Manufacturing-X



Industrie 4.0



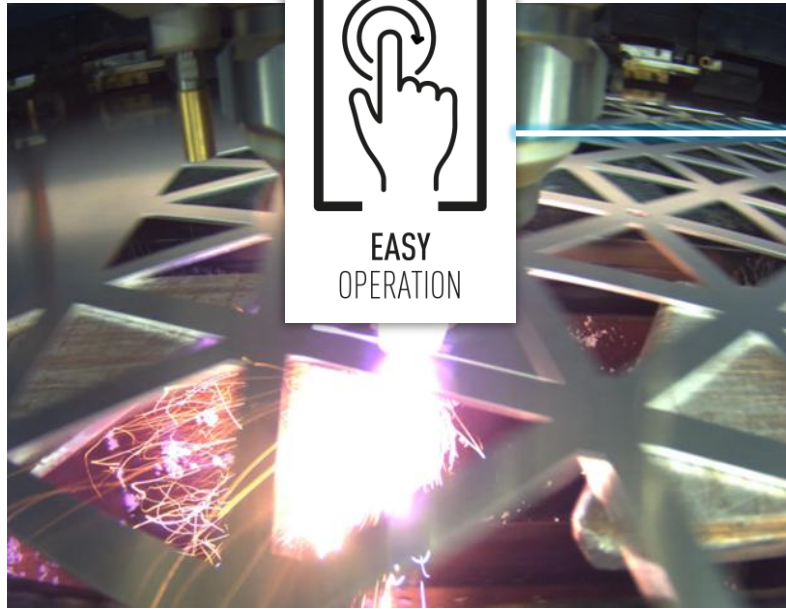
- Integration von Sensoren
- Visualisierung von Maschinenzuständen in Apps
- Fokus: Einzelne Maschine

Manufacturing-X



- Anbindung von Maschinen
- Anwendungen, die auf Datenaustausch basieren
- Fokus: mehrere Maschinen – Datenaustausch zwischen Fabrikbetreiber – Werkzeugmaschinenbauer – Komponentenlieferant

Nutzen Sie Manufacturing-X Anwendungsfälle



Autonomous Operation-as-a-Service

- Remote Operation mit Kamera

Vorteile Kunde

- ✓ Weniger Ausfallzeiten der Maschine
- ✓ Weniger Bediener- und Personalkosten

Vorteile Werkzeugmaschinenhersteller

- ✓ Schnellerer Service
- ✓ Weniger Aufwand für den Service



Condition Monitoring les services

- Reduzierung ungeplante Serviceeinsätze

Vorteile Kunde

- ✓ Weniger Ausfallzeiten der Maschine
- ✓ Weniger Serviceeinsätze und -kosten

Vorteile Werkzeugmaschinenhersteller

- ✓ Bessere Planung von Serviceeinsätzen
- ✓ Weniger Serviceeinsätze (Remote-Analyse)
- ✓ Reduzierter Lagerbestand an Ersatzteilen



Energie- und Lastmanagement

- Reduzieren Sie den Energieverbrauch
- Optimiertes Lastmanagement und Kosten

Vorteile Kunde

- ✓ Reduzieren Sie den Energieverbrauch
- ✓ Optimieren Sie den Bearbeitungsprozess

Vorteile Energieversorger

- ✓ Bessere Planbarkeit des Energiebedarfs
- ✓ Reduzierte Kosten für Energieerzeugung

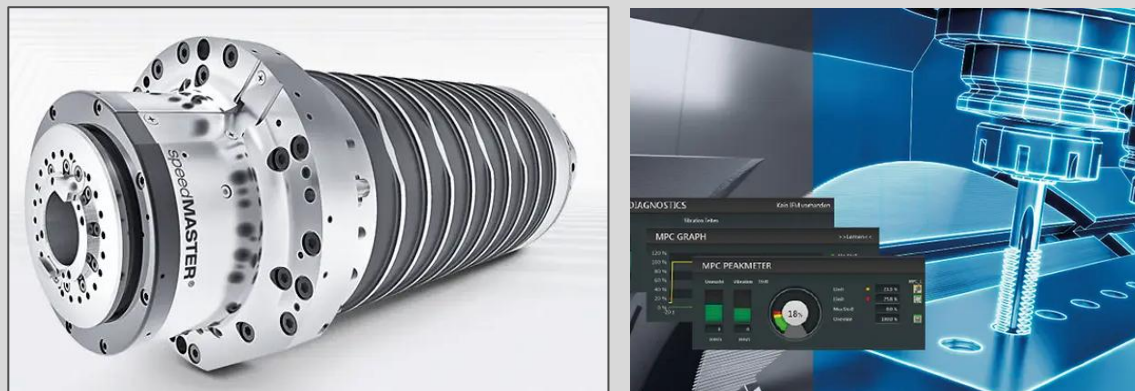
Prozessvorbereitung: Analyse Zeichnungen



Kamera: KI für die Bilderkennung



Condition Monitoring: Datenanalyse



Chatbot für Handbücher



Vielen Dank!

Kontaktinformationen:

Sebastian.Schneider@dmgmori.com

info@factory-x.org

www.factory-x.org