

Manufacturing-X / Factory-X

Vorteile von Datenökosystemen

Industrie Digital 2025, Hannover, 27.11.2025

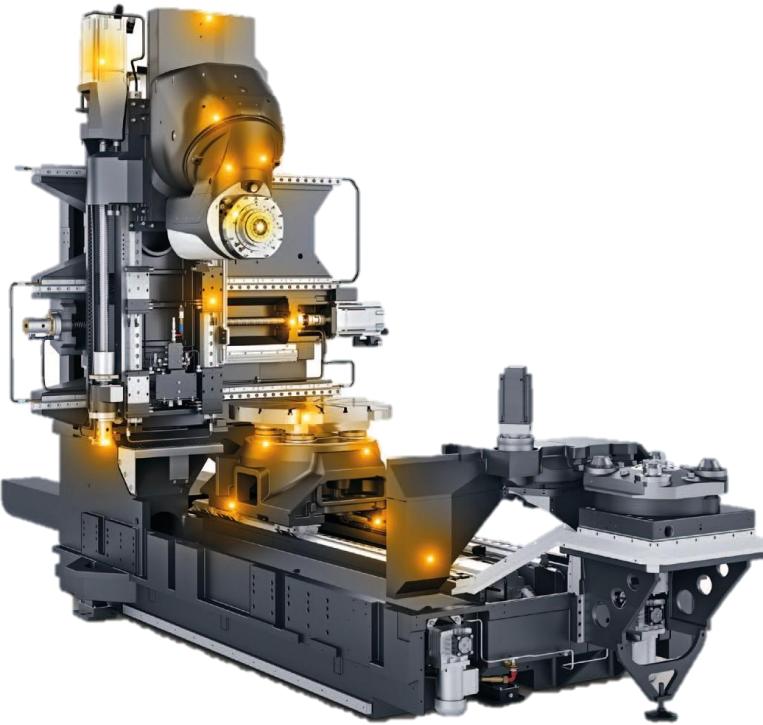
PART OF



Von Industrie 4.0 zu Manufacturing-X

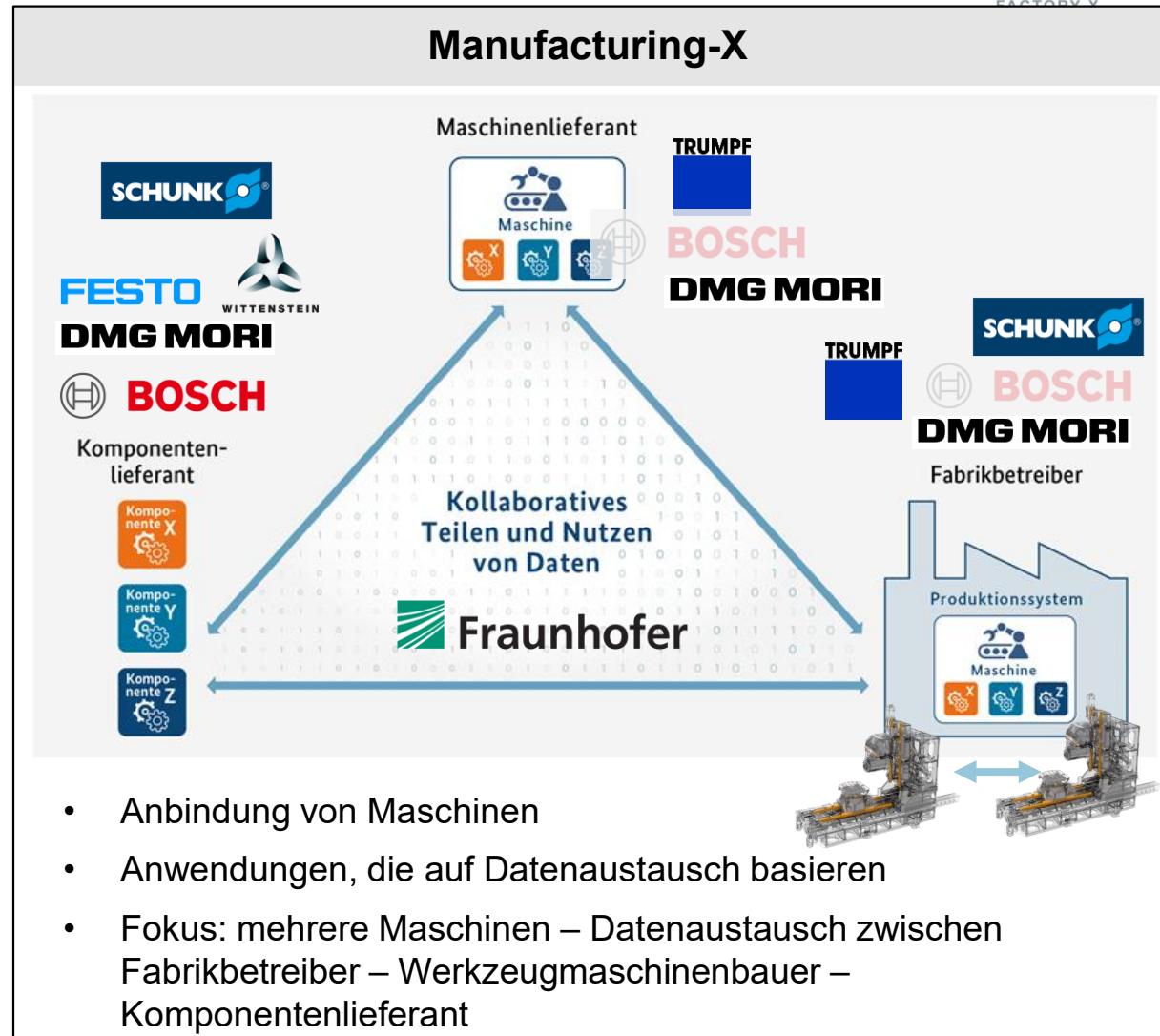


Industrie 4.0

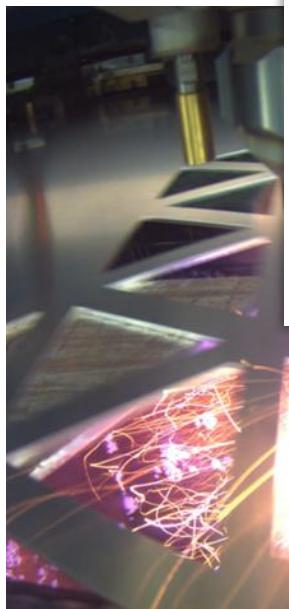


- Integration von Sensoren
- Visualisierung von Maschinenzuständen in Apps
- Fokus: Einzelne Maschine

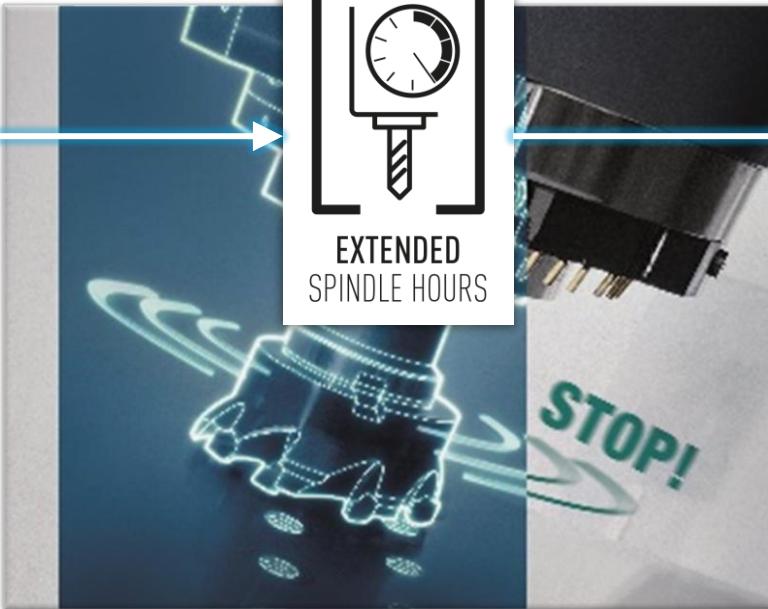
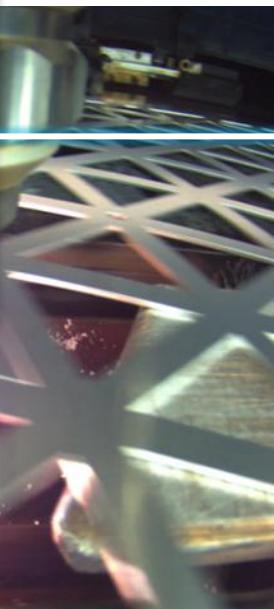
Manufacturing-X



Nutzen Sie Manufacturing-X Anwendungsfälle



EASY
OPERATION



EXTENDED
SPINDLE HOURS



ENERGY
EFFICIENCY



Autonomous Operation-as-a-Service

- Remote Operation mit Kamera

Vorteile Kunde

- ✓ Weniger Ausfallzeiten der Maschine
- ✓ Weniger Bediener- und Personalkosten

Vorteile Werkzeugmaschinenhersteller

- ✓ Schnellerer Service
- ✓ Weniger Aufwand für den Service

Condition Monitoring les services

- Reduzierung ungeplante Serviceeinsätze

Vorteile Kunde

- ✓ Weniger Ausfallzeiten der Maschine
- ✓ Weniger Serviceeinsätze und -kosten

Vorteile Werkzeugmaschinenhersteller

- ✓ Bessere Planung von Serviceeinsätzen
- ✓ Weniger Serviceeinsätze (Remote-Analyse)
- ✓ Reduzierter Lagerbestand an Ersatzteilen

Energie- und Lastmanagement

- Reduzieren Sie den Energieverbrauch
- Optimierte Lastmanagement und Kosten

Vorteile Kunde

- ✓ Reduzieren Sie den Energieverbrauch
- ✓ Optimieren Sie den Bearbeitungsprozess

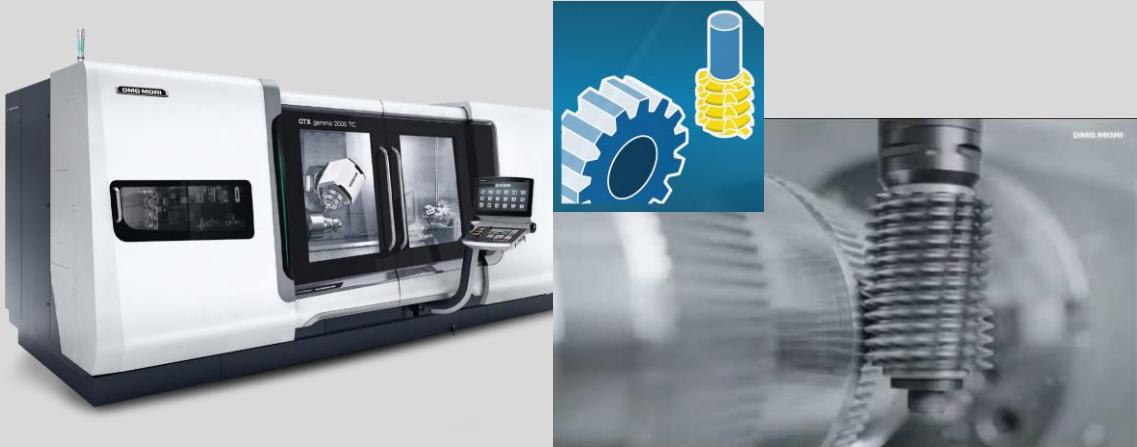
Vorteile Energieversorger

- ✓ Bessere Planbarkeit des Energiebedarfs
- ✓ Reduzierte Kosten für Energieerzeugung

KI in Fertigungsprozessen (in Zukunft)



Prozessvorbereitung: Analyse Zeichnungen



Kamera: KI für die Bilderkennung



Condition Monitoring: Datenanalyse



Chatbot für Handbücher



Vielen Dank!

Kontaktinformationen:

Sebastian.Schneider@dmgmori.com

info@factory-x.org

www.factory-x.org